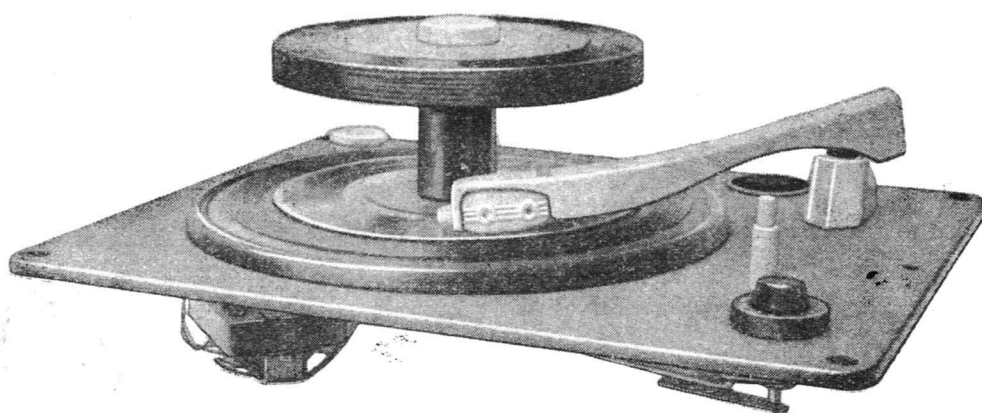


SERVICE-NOTE I. M. E. P. M.

EQUIPEMENT DE TOURNE-DISQUES
CHANGEUR DE DISQUES

33 - 45 - 78



TYPE 345 et 315

SOMMAIRE

<i>Caractéristiques générales</i>	page	1
<i>Fonctionnement en 45 tours</i>	»	1
<i>Déclanchement automatique du mécanisme changeur</i>	»	3
<i>Fonctionnement en 33 et 78 tours</i>	»	3
<i>Bras de pick-up - Moteur</i>	»	4
<i>Montage du moteur sur la platine</i>	»	6
<i>Notice de réglage</i>	»	7
<i>Incidents de fonctionnement</i>	»	10
<i>Modifications</i>	»	11
<i>Nomenclatures des pièces détachées</i>	»	12

PLANCHES HORS TEXTE :

- Fig. 1 et 2 - Platine vue du dessous.
- Fig. 3 - Bras de pick-up (vue éclatée).
- Fig. 4 - Platine vue de dessus (vue éclatée).
- Fig. 5 - Platine secondaire (vue éclatée).
- Fig. 6 - Moteur - platine moteur.
- Fig. 7 - Moteur équipé (vue éclatée).
- Fig. 8 - Moteur - branchement des bobines.



CARACTERISTIQUES GENERALES

MECANIQUES -

3 vitesses - 1 position repos (0).

Entraînement : même platine moteur que platine 343 et 313.

Fonctionne en tourne-disques ordinaire sur les vitesses 33 et 78 tours, avec retour automatique du bras en fin d'audition et possibilité d'arrêt en cours d'audition, à l'aide du bouton M. Rej.

Fonctionne en changeur pour 10 disques 45 tours après avoir vissé sur le plateau le distributeur en matière moulée. Possibilité de rejet en cours d'audition. Le dernier disque est répété jusqu'à ce qu'on ramène manuellement le bras sur son support.

Ensemble changeur facilement démontable de la platine.

Bras de pick-up ultra-léger, avec nouvelle cartouche piézo-électrique d'encombrement réduit, équipé d'une nouvelle aiguille saphir plus souple.

Encombrement :

Hauteur totale au-dessus de la platine,	
distributeur 45 tours monté	90 mm
Hauteur en dessous de la platine	75 mm
Largeur	380 mm
Profondeur	305 mm
Poids	4,190 Kg

ELECTRIQUES -

Moteur Mélodyne 11 - 50 pps - 110/220 volts:commutation bouchon.

Interrupteur fonctionnant par pression du bras de pick-up sur son support.

- FONCTIONNEMENT EN 45 TOURS -

Le distributeur en matière moulée doit être vissé au centre du plateau en tournant en sens inverse des aiguilles d'une montre.

Ce changeur est simple mécaniquement. Nous allons décrire

le cycle complet du changement et nous conseillons aux techniciens de suivre ce cycle avec nous en faisant tourner le plateau à la main et en regardant le mécanisme.

Mettre le bouton de changement de vitesse à la position 0, (moteur débrayé).

DECLANCHEMENT MANUEL DU MECANISME CHANGEUR. BOUTON "M. REJ." - (voir fig. 2 et 1).

Actionner le bouton "M. Rej.". Celui-ci commande par l'intermédiaire du levier commande départ rejet A, la tringle B qui déplace le levier de déclanchement de la came C. Ce levier pivote dans le sens de la poussée de la tringle et entraîne avec lui le ressort de poussée de came en épingle à cheveux D (fig.1) qui exerce une poussée sur la came à jante caoutchoutée E (fig.2). Cette came possède une échancrure maintenue au repos par le ressort frein F, voisine de la partie moletée du moyeu-assiette de plateau, mais sans aucune friction sur celle-ci.

Le rôle du ressort D est donc d'amener en contact le bord de cette échancrure avec le moyeu du plateau. Celui-ci entraîne alors la came caoutchoutée. Cette came excentrée est fixée par son axe à la glissière G maintenue à sa position de repos par le ressort H. De par son excentration, la came entraîne la glissière dans un mouvement longitudinal. C'est cette glissière qui, au cours de son trajet commande simultanément les mouvements du bras de pick-up et la distribution des disques au moment opportun.

Décomposons le mouvement :

a) - La glissière possède en I une rampe. Cette rampe soulève à l'aide de la tige poussoir J (fig. 1), le bras de pick-up.

b) - Le bras de pick-up est solidaire d'un levier M comportant une butée fixe N et deux butées excentriques réglables O et P. La glissière dans son mouvement longitudinal maintient à l'aide du ressort d'attaque Q, la butée fixe dans une position telle que le bras demeure au-dessus de son support tout le temps nécessaire pour permettre au disque à jouer de tomber sur le plateau.

c) - A l'extrémité opposée, se trouve monté sur la glissière un rochet K. Celui-ci vient s'engager dans une des dents de la roue à rochet dentée L et la bloque pendant une durée d'un demi-tour de plateau; le disque tombe.

d) - La came, étant passée par son maximum d'excentration, continue son mouvement tournant et la glissière revient en arrière rappelée par le ressort H. Simultanément, le rochet K libère la roue dentée et la butée fixe étant dégagée, le levier de positionnement de pick-up R rappelé par son ressort, repous-

se le levier de pick-up M, c'est-à-dire, que le bras de pick-up se déplace vers le centre du plateau. Ce déplacement est limité par la butée excentrique réglable O. Le bras se trouve alors au-dessus du sillon de départ du disque.

e) - La glissière continuant son mouvement, la tige qui maintient le pick-up soulevé quitte la rampe I et le bras descend sur le sillon de départ du disque.

f) - Le levier R est ramené en arrière par l'ergot fixé sur la glissière. La glissière et la came sont revenues à leur point de départ; la came est verrouillée par le ressort F et le cycle est terminé.

DECLANCHEMENT AUTOMATIQUE DU MECANISME CHANGEUR -

Le bras se déplaçant sur le disque entraîne le levier de PU M dont une extrémité déplace la fourchette de déclanchement automatique. Ce déclanchement automatique est semblable à celui de la platine normale 343, à cette différence qu'il comporte un petit ergot g (fig. 1). Lorsque la butée de plateau en tournant vient pousser le coulisseau, au moment du sillon à pas rapide, cet ergot solidaire du coulisseau, repousse le levier de déclanchement de came C. Celui-ci joue alors le même rôle que lors de la mise en route manuelle et déclanche le cycle de la came. La glissière se déplace, la tige J monte sur la rampe et soulève le bras puis celui-ci est ramené en arrière par la butée fixe N en même temps que le coulisseau d'arrêt automatique revient à sa position de départ. La roue dentée est stoppée par le rochet, le disque suivant tombe, la glissière revient à son point de départ, le bras de pick-up sur le sillon du disque, et le cycle continue.

On comprend que le dernier disque sera joué indéfiniment si l'on ne ramène pas le bras à la main sur son support; mais il est instamment recommandé pour cela, d'attendre que le bras se soit posé de nouveau sur le disque.

Nous avons entraîné le plateau à la main pour démarrer le cycle changeur. Pour le démarrage électrique, lorsqu'on tourne le bouton M. Rej., une rampe T solidaire du levier de commande départ rej. (fig. 1) vient actionner le levier de commande de l'interrupteur en fermant celui-ci et soulevant le bras par l'intermédiaire de son support; à ce moment, le moteur tourne, donc le plateau, et le cycle est démarré.

- FONCTIONNEMENT EN 33 ET 78 TOURS -

En 33 et 78 tours, démarrer le tourne-disques en posant le bras sur le sillon de départ du disque, le plateau tourne l'in-

interrupteur se formant, mais l'enclenchement de la vitesse 33 ou 78 T. à l'aide du bouton de changement de vitesse bloque à l'aide du levier de blocage U, le levier de positionnement du PU R et l'empêche de ramener le bras à la distance du centre correspondant au départ du disque 45 T. Lorsque le bras arrive au sillon à pas rapide de fin de disque, le déclenchement automatique fonctionne et démarre le cycle de changement, comme en 45 tours, mais le bras arrivé au-dessus de son support, descend sur celui-ci qui, en ouvrant l'interrupteur, arrête le moteur.

De même, si en cours d'audition, on manoeuvre le bouton R. Ref., le mécanisme changeur est déclenché comme en 45 tours; le bras est soulevé par la tige J montant sur la rampe et ramené au-dessus de son support, sur lequel il retombe, provoquant l'arrêt du moteur.

- BRAS DE PICK-UP -

DESCRIPTION - (fig. 3).

Ce bras est en matière moulée. Il pivote verticalement au moyen de la chape III solidaire du système réglable précédent, pivotant par l'intermédiaire de 2 passe-fil en caoutchouc autour de l'axe II enfilé à fond dans le bras. Il pivote horizontalement autour d'un axe (1) et sa fixation en possède un système réglable par la vis III qui permet un réglage complémentaire de la position du bras au départ du disque.

L'équilibrage du bras est assuré par un ressort IV dont la tension est réglable par l'écrou V pour obtenir une pression de 12 g du saphir sur le disque.

La cartouche, d'un volume plus réduit que sur le modèle précédent, a sensiblement les mêmes caractéristiques. Elle pivote sur un palier IV; sa rotation est limitée par une butée VI et son verrouillage assuré par un ressort VII.

Une manette IX, fixée par une vis VII permet de changer facilement l'orientation de la cartouche. Enfin, une masselotte X, assure le repos du bras sur son support. Le raccordement de la cartouche à la prise pick-up est assuré par un jack 1, d'un type semblable au modèle précédent.

- MOTEUR -

Le moteur mélodyne XI (réf. 35772) est un moteur synchrone à démarrage par hystérésis.

Le rotor constitué par un cylindre d'acier au chrome-cobalt monté sur coussinets autolubrifiants ne nécessite aucun entretien. Si toutefois après un très long fonctionnement l'huile d'imprégnation avait complètement disparu, il suffirait d'imprimer d'huile les rondelles de feutre visibles à la partie supérieure et à la partie inférieure du rotor. Utiliser la "Turbo oil Schell 27" ou "Rubry light Turbine de Vienne". L'emploi d'une huile de qualité différente est à éviter et risquerait de perturber gravement le fonctionnement du moteur.

Le stator comporte 4 bobines (réf. 35848). Le fil d'entrée du bobinage est de couleur bleue, celui de sortie verte. (fig. 8).

Le moteur est fixé à une petite platine (réf. 35713) supportant le chariot de positionnement sélectionnant les vitesses, le support de roulette intermédiaire, l'équerre support de condensateurs soudée sur la platine et les amortisseurs de fixation. (Fig. 6 et 7).

Les condensateurs sont du type papier 0,75 microfarad, tension d'isolement 1.500 V.

Le chariot de positionnement pivote sur un axe en même temps que la came de verrouillage. Cette came a un bras sur lequel vient agir une tringle de commande actionnée par le bouton de position situé sur la platine supérieure; des amortisseurs caoutchouc évitent la transmission des vibrations. Ces amortisseurs amènent un certain jeu dans la commande de positionnement. La bonne position du chariot est assurée par un levier de verrouillage dont l'axe est serti sur la platine 35713.

Ce levier porte une butée de verrouillage (réf. 35727) vissée et bloquée par un contre-écrou (37024); le ressort (réf. 35814) assure la pression du verrouillage tandis que le ressort (réf. 35785) assure la pression de la roulette intermédiaire sur les galets et sur le plateau. La roulette intermédiaire (réf. 35732) est en nylon et porte une bande de roulement en caoutchouc qui entraîne le plateau d'une part et d'autre part reçoit le mouvement de l'un des galets d'entraînement.

Les galets d'entraînement sont supportés par 3 axes en acier solidaires du chariot de positionnement et sont maintenus en place par un clip de galet (réf. 35789) sur lequel ils sont glissés à frottement dur. Pour les retirer, il suffit d'exercer une traction vers le haut.

Chaque galet porte une bande en caoutchouc qui assure l'entraînement par friction sur un galet moteur en nylon solidaire de l'axe moteur. Le changement du galet moteur entraîne le changement de tout le flasque supérieur (réf. 35795), le galet étant

rectifié après montage de la rotule et du rotor.

Le rotor tourne à la partie inférieure sur une bille (réf. 33549) logée dans le flasque inférieur (35589). Le graissage est assuré par un feutre.

Le fonctionnement correct de l'ensemble nécessite que soient respectées les conditions suivantes :

1° - Parallélisme des axes des galets moteurs entre eux et de l'axe de la roulette intermédiaire.

2° - Parallélisme de l'axe de la roulette intermédiaire avec l'axe du plateau - celui-ci est assuré de construction - en cas de défaut changer les amortisseurs caoutchouc (réf. 35686).

3° - Que le galet moteur, les bandes de roulement des galets et de la roulette intermédiaire soient parfaitement propres et en parfait état.

4° - Que le graissage soit fait selon les indications suivantes :

- Rotule moteur : Turbo oil Schell 27 (graisse à faire qu'au bout de plusieurs années de fonctionnement).

- Axes de galets : graisse rose J.C. 15 Schoder.

- Axe de roulette intermédiaire : graisse rose J.C. 15 Schoder.

- Axe de plateau : graisse rose J.C. 15 Schoder.
(A faire après 500 heures de marche environ).

- MONTAGE DU MOTEUR SUR LA PLATINE - -----

L'ensemble moteur (réf. 35774) est suspendu à la platine générale au moyen de 3 Amortisseurs (réf. 35686) en caoutchouc de qualité spéciale (fig. 7).

Ces amortisseurs sont solidaires de la platine moteur (réf. 35713). Ils sont engagés sur 3 axes de suspension rivés sur la platine générale et verrouillés au moyen d'une rondelle fibre (réf. 41735) et d'un clip (réf. 38131).

Le démontage et le remontage de l'ensemble s'effectue en quelques secondes sans outils spéciaux.

Avant de démonter le moteur, enlever la roulette intermédiaire maintenue en place sur son axe par un anneau fixe.

(réf. 38130) et une rondelle de fibre (réf. 37919), une entretoise (réf. 35829) placée sous la roulette assure sa position en hauteur.

Avant de remonter le moteur, mettre en place la tringle de commande du chariot de positionnement.

Avant de mettre en place le plateau support de disque, placer le bouton de commande de positionnement sur la position 0 (suivant appareil) de façon à dégager la roulette intermédiaire et éviter ainsi de la détériorer; mettre en place le plateau et le verrouiller en vissant la tête de centrage 35915 sans oublier la rondelle 37915.

Le plateau mis en place, on contrôlera les vitesses au moyen des stroboscopes mini-maxi N° 63939; les pistes, en partant de l'extérieur, correspondent à :

- 33 1/3 tours,
- 45 tours,
- 78 tours.

Les tolérances extrêmes correspondent à des variations de vitesse insensibles à l'audition. D'ailleurs avec un réglage correct les vitesses se trouvent au centre de la tolérance, c'est-à-dire, qu'en éclairage à 50 pps, chacune des deux pistes, pour la vitesse considérée, semble se déplacer en sens inverse.

NOTICE DE REGLAGE

Cet équipement sort de l'usine en parfait état de fonctionnement et son emballage est effectué avec le plus grand soin.

Toutefois, entre sa sortie d'usine et son arrivée chez vous, il subit un certain nombre de manipulations et de transports divers, qui peuvent donner lieu parfois à un léger dérèglement.

Nous vous recommandons donc, de toujours essayer l'appareil avant de le livrer à votre client.

Au cas où, en 45 tours, le bras de P.U. tomberait en dehors du disque, retoucher à l'aide d'un tournevis le réglage 3 situé sur le côté gauche du bras près du point de pivotage.

Si malgré cela l'appareil ne fonctionne pas correctement, procéder aux vérifications suivantes :

1° - Vérification de la hauteur à laquelle se soulève le bras lors du fonctionnement en changeur.

2° - Vérification du déclanchement en fin d'audition.

3° - Vérification de la retombée du P.U. au départ des disques 45 T.

4° - Vérification de la bonne distribution des disques.

5° - Vérification du retour du bras de P.U. sur son support en 33 et 78 tours.

En cas de dérangement dans l'une quelconque de ces manoeuvres, D E B R A N C H E R L ' A P P A R E I L, le faire fonctionner en entraînant le plateau à la main dans son sens normal de rotation, et suivre les indications ci-dessous.

1° - MOLETTE REGLANT LA HAUTEUR DU P.U. - REGLAGE X SUR LA FIGURE 2.

Le distributeur étant en place, y poser des disques, faire tourner à la main le plateau et déclancher le mécanisme changeur en tournant le bouton "M-Rej."

Arrêter le plateau lorsque le P.U. est engagé sous les disques à distribuer.

En tournant la molette de réglage X (sous la platine) amener le P.U. jusqu'à 6 mm. du disque supérieur.

2° - REGLAGE DU DECLANCHEMENT EN FIN D'AUDITION - REGLAGE III FIG. 3.

Mettre le bouton de changement de vitesse sur la position 0.

Le mécanisme étant au repos, placer le P.U. au milieu de sa course. Amener et maintenir en contact, le cambrage du coulisseau avec la butée de plateau d'une part, et, le cambrage de la fourchette avec le coulisseau d'autre part.

Ces pièces étant maintenues dans ces positions, le P.U. dans sa rotation vers le centre du plateau doit buter lorsque le saphir est à environ 59 mm. du centre (cette distance correspond au sixième sillon du couvre plateau en partant du centre).

Desserrer la vis III (à l'extrémité du bras côté intérieur) si le saphir se trouve à l'intérieur du repère indiqué ci-dessus.

Serrer cette vis dans le cas contraire.

3° - REGLAGE DU RETOUR DU P.U. AU DESSUS DE SON SUPPORT -
REGLAGE P.

NE PEUT SE FAIRE QUE SUR LES VITESSES 33 & 78 TOURS.

Faire fonctionner le mécanisme jusqu'à ce que le bras vienne se placer au-dessus de son support; sa course est limitée vers l'extérieur par une butée qui doit agir lorsque l'axe du support de P.U. 35945 (fig. 4) et le centre de la pastille de la butée X (fig. 3) du P.U. sont en coïncidence.

Le réglage de cette coïncidence s'effectue au moyen de l'excentrique P.

4° - REGLAGE DU P.U. AU DEPART DES DISQUES 45 TOURS -
REGLAGE O - FIG. 2.

Placer X à 12 disques directement sur le plateau.

Déclancher le mécanisme et tourner le plateau jusqu'à ce que le P.U. vienne se placer au-dessus du disque.

Le P.U. doit être dans une position telle que le saphir se trouve sur un rayon de 85,75 centré sur l'axe du plateau, ce qui correspond à une descente de P.U. à 1 mm,5 de l'extérieur du disque 45 tours standard.

Agir sur l'excentrique O pour obtenir ce réglage.

5° - DISTRIBUTION DES DISQUES - REGLAGE V - FIG. 2.

Placer des disques sur le distributeur, faire fonctionner le mécanisme à l'aide du bouton "M.Roj." et ajuster ce réglage V de manière qu'il ne tombe qu'un disque à la fois.

En effet, la vis V règle la position du rochet K - celui-ci commande la tombée d'un disque en bloquant la roue dentée pendant une durée qui doit correspondre à un deni tour de plateau.

Vérifier qu'au moment où la roue à rochet se trouve libérée, celle-ci ne subit aucune contrainte giratoire due aux ressorts du distributeur.

Retoucher, si nécessaire, le réglage jusqu'à obtenir une immobilité parfaite de la roue à rochet après sa libération.

NOTA

Arrêter d'un point de peinture les excentriques O et P ainsi que l'axe V côté clip ressort.

- INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT -

1 - MOTEUR

A - Un défaut de vitesse provient :

a) Soit d'un mauvais parallélisme entre axe du plateau et axe de la roulette intermédiaire. Ce défaut ne peut être que consécutif à un accident et nécessite le changement de la pièce défectueuse.

b) D'un défaut de tarage du ressort de roulette (réf. 35785) :

- trop dur, le moteur retarde à 45 tours par coincement;
- trop faible, le moteur patine et tend à pleurer à 33 tours.

c) D'un défaut de propreté des garnitures de galets ou roulette intermédiaire (taches de graisse).

d) D'un défaut électrique (bobine coupée ou changeur claqué), dans ce cas la vitesse est très inférieure à la vitesse normale.

B - En dehors du défaut de vitesse :

a) Si le moteur est bruyant, vérifier les galets d'entraînement et graisser soigneusement leur trou central, ainsi que l'axe de la roulette intermédiaire.

Vérifier les bandes de roulement qui ne doivent présenter aucune bosse ou déchirure.

b) Si la platine générale vibre, essayer le moteur seul, si son fonctionnement est silencieux, accuser :

- un faux rond des galets moteur,
- un faux rond de la roulette intermédiaire.

Remplacer la pièce défectueuse.

2 - PLATINE CHANGEUR

Voir tableau ci-après.

- MODIFICATIONS -

Les plans joints sont mis à jour en avril 1955.

Un certain nombre d'appareils précédemment sortis comportent en particulier :

- une pièce X11 (fig. 3) réf. 36883 comportant une chape à ressort sans passe-fil.

- une pièce X (fig. 3) en caoutchouc actuellement remplacée par une pièce en laiton.

- une assiette de plateau 36027 (fig. 4) avec moletage moins large et emplacement de moletage différent.

CHANGEUR 45 TOURS

NOMENCLATURE DES PRINCIPALES PIECES DETACHEES

Réf.	Désignation	Réf.	Désignation
35058	: Jack équipé	35939	: Levier de bloc.
35228	: Butée de cartouche	35940	: Tringle comm. dé-
35267	: Cartouche		: art rejet
35500	: Clip	35946	: Etui distrib. ass.
35519	: Amortisseur	35950	: Rondelle
35686	: Amortisseur caout.	35959	: Tringle comm. de
35687	: Passe-fil caout.		: levier blocage
35724	: Tringle commande mo-	35960	: Garniture de pla-
	: teur		: teau poly.
35727	: Butée de verrouilla-	35961	: Butée de plateau
	: ge	35964 A	: Ressort de frein
35732	: Roulette inter. éq.	35966	: Palier de cartouche
35772	: Mélo 11 nu 50 P	35967	: Ressort rappel le-
35774	: Mélo 11 équipé		: vier pos. PU
35781	: Levier inter. éq.	35976	: Galet 45 T.
35784	: Support de levierint.	35977	: Galet 33 T.
35785	: Ressort	35978	: Galet 78 T.
35789	: Clip de galet	35993	: PU équipé chang.
35802	: Ressort	35999	: Porte saphir éq. 78
35809	: Ressort de pression	36000	: Porte saphir micro
35814	: Ressort	36001	: Rondelle
35817	: Ressort de friction	36011	: Coulisseau équipé
35829	: Entretoise	36013	: Levier déclancheu
35830	: Distributeur équipé		: monté
35882	: Plateau usiné	36014	: Levier déclancheu
35884	: Axe de plateau		: mont cam.
35887	: Axe de PU équipé	36015	: Ressort d'ancrage
35893	: Ressort frein PU	36023	: Roue de rochet ass.
35902 A	: Rochet traité	36024	: Cône équipée
35904	: Poussoir de PU	36025	: Levier de comm. de
35906	1 Platine second. ass.		: vitesse ass.
35909	: Roue à rochet	36027	: Aspiette de plateau
35910	: Platine moteur montée	36033	: Plateau monté
35912 ou	: Levier de commande dé-	36034	: Fourchette ass.
35912 A	: part rejet ass.	36036	: Ressort de pousse
35914	: Axe de distrib. ass.		: de came
35915	: Tête de centrage	36037	: Support PU ass.
35918	: Bouton de réglage	36038	: Ressort rappel ro-
35922	: Axe de distrib. éq.		: chet
35924	: Ressort compensateur	36039	: Ressort d'applique
35930	: Embase montée		: roue à rochet
35933	: Axe de levier pos. PU	36040	: Ressort rappel le-
35935	: Manette de PU		: vier déclancheur
35941	: Levier de pos. PU	36042	: Ressort rappel glie
	:		: sière

CHANGEUR 45 TOURS

NOMENCLATURE DES PRINCIPALES PIECES DETACHEES (Suite) -

Réf.	Désignation	Réf.	Désignation
36046	: Ressort de pression	37572	: Rondelle découpée
36047	: Ressort réglage mon- : tée de PU	37850	: Rondelle Ø 3,2
36048	: Colletette d'étui	37893	: Rondelle acier
36050	: Rondelle de butée	37904	: Vis TRSP
	: sup.	37915	: Rondelle découpée
36051	: Rondelle de butée	37919	: Rondelle carton bak
	: inf.	37932 A	: Rondelle découpée
36052	: Roulement de butée	38023	: Rondelle découpée
36063	: Bouton de changement : de vitesse	38034	: Rondelle acier
36064	: Bouton	38130	: Anneau truarc E
36065	: Commutateur	38131	: Anneau Truarc E p. : axe de Ø 5
36069	: Bouton pression	38144	: Anneau truarc E
36073	: Interr. "Contacem"	38145	: Anneau Truarc E
36081	: Bras (carcasse)	38160	: Vis F/90 SID
36154	: Tendeur de ressort	38164	: Ecrou PAL
36155	: Ressort	38168	: Anneau Truarc
36156	: Rondelle	38170	: Anneau Truarc
36209	: Masselotte ass.	38171	: Rondelle fibre
36210	: Ecrou nylon	38178	: Anneau Truarc
36223	: Bras de liaison	41735	: Rondelle
36232	: Axe	41989	: C papier 10000 pf : 1500 V
36245	: Glissière équipée	45317	: Plaquette relais : 5 cosses
37008	: Vis CMB		
37011	: Vis CMB	47149	: Cosses laiton
37024	: Ecrou H3	60512	: Plaquette 4 cosses
37114	: Vis CMB	63163	: Support fixation : platine
37121	: Self blocking		
37192	: Rondelle S3	64410	: C papier 0,75 mf : 1500 V
37311	: Vis CMB		
37365	: Vis CMB		
37404	: Vis CMB		
:	:	:	:

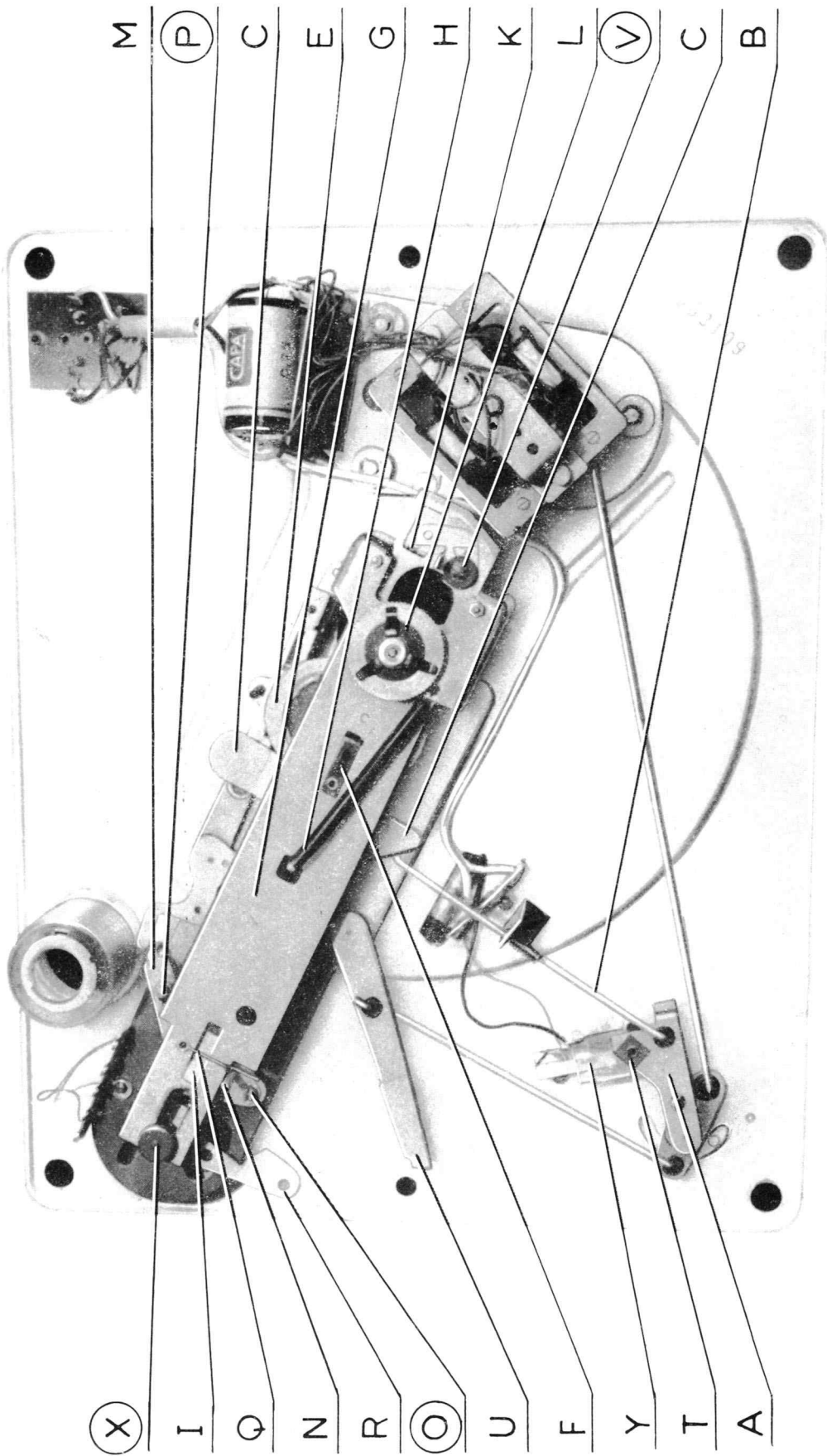


Fig. 1

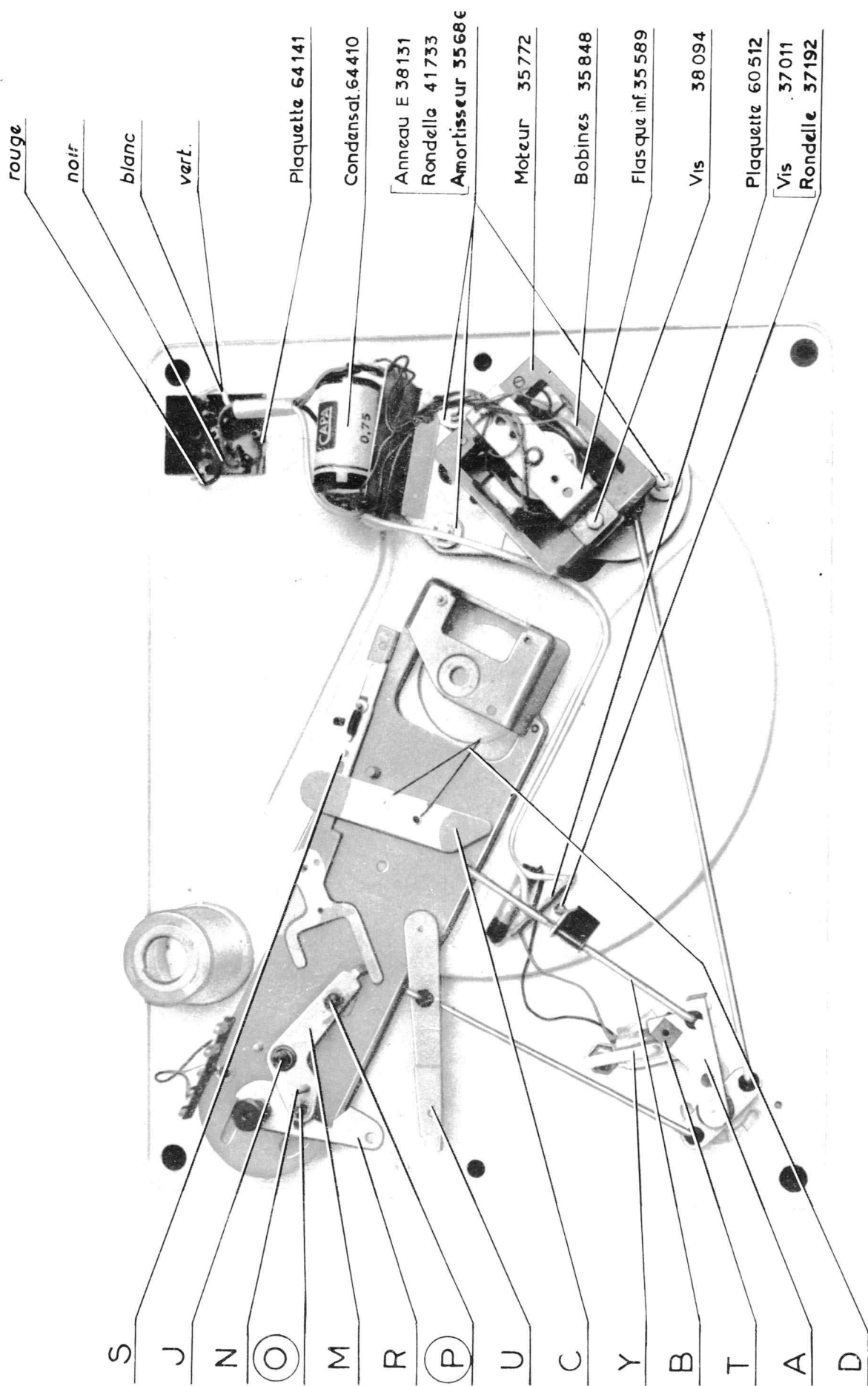


Fig. 2



Atelier Dessin Loubier 3-55

4. VUE DE DESSUS

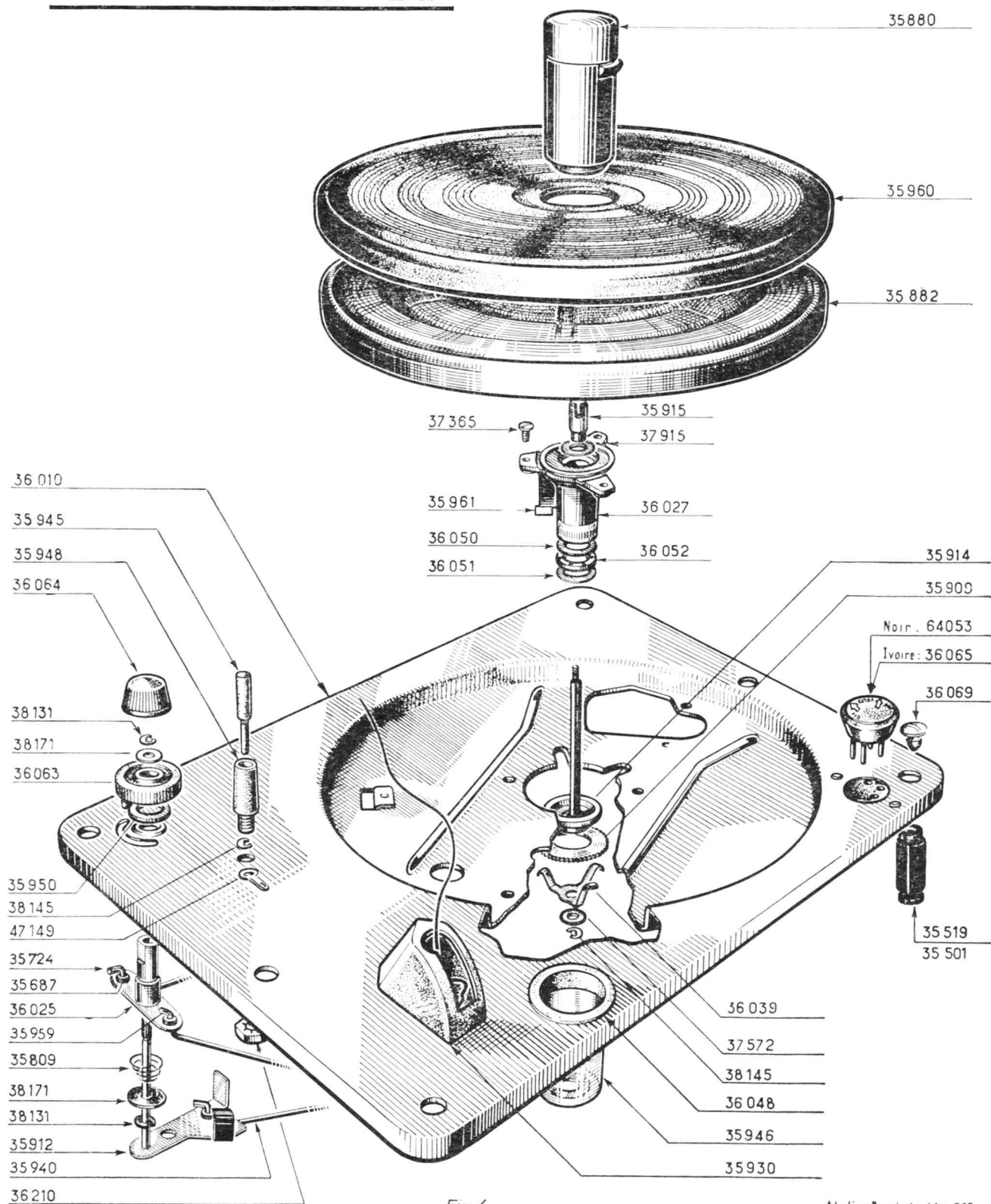


Fig 4

Atelier Dessin Loubier 355

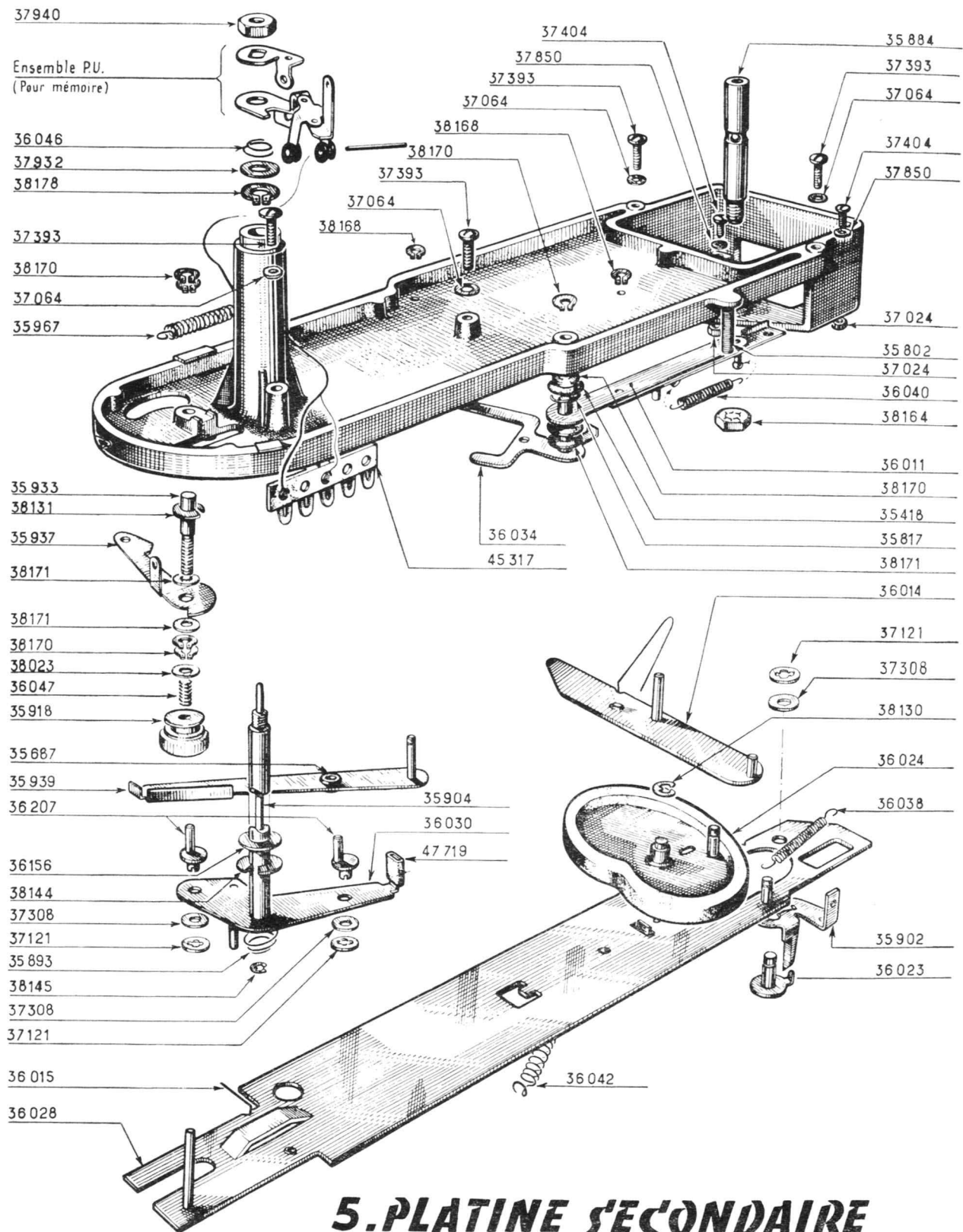


Fig. 5

35774 MOTEUR EQUIPE

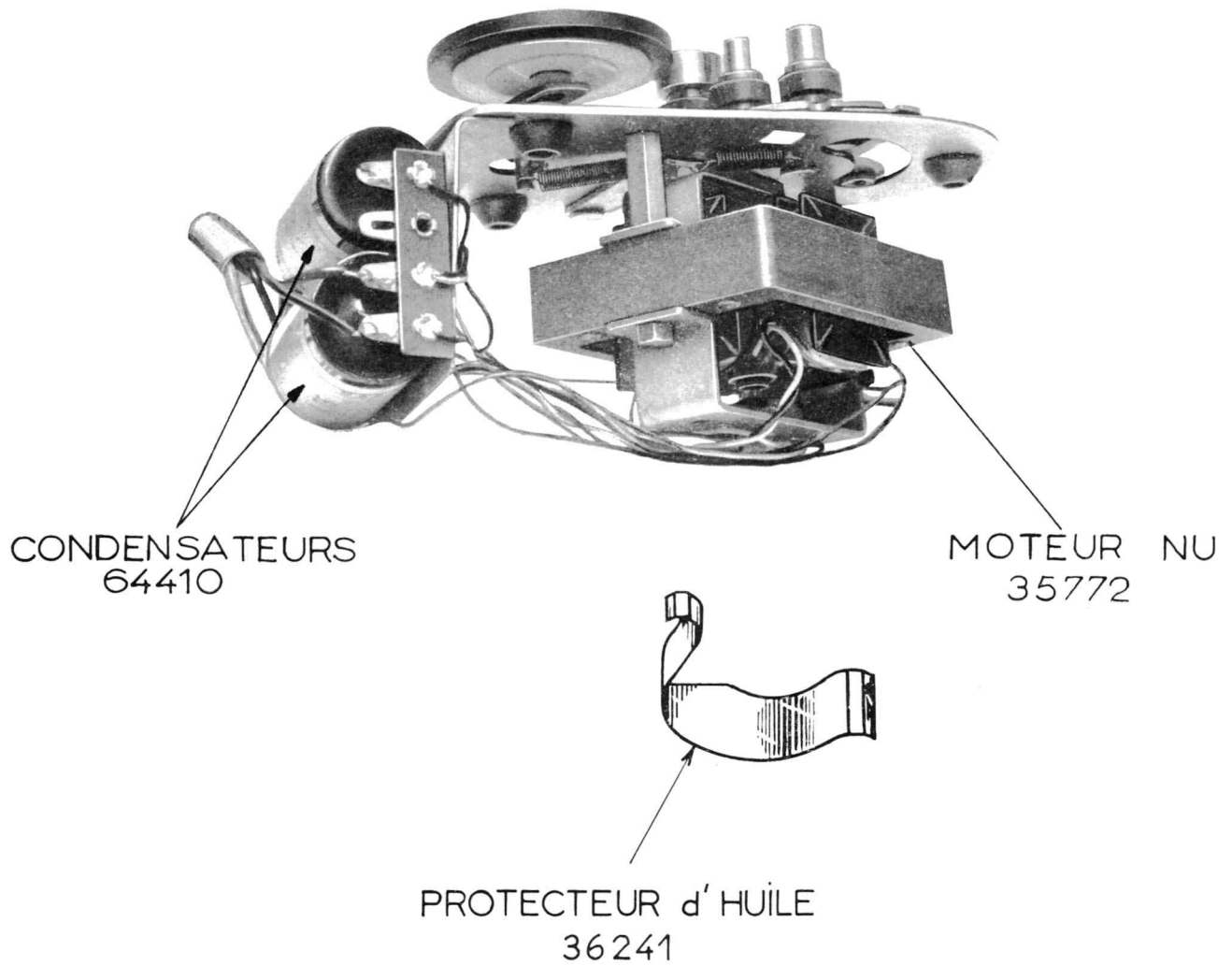


Fig. 6

35772 MOTEUR NU

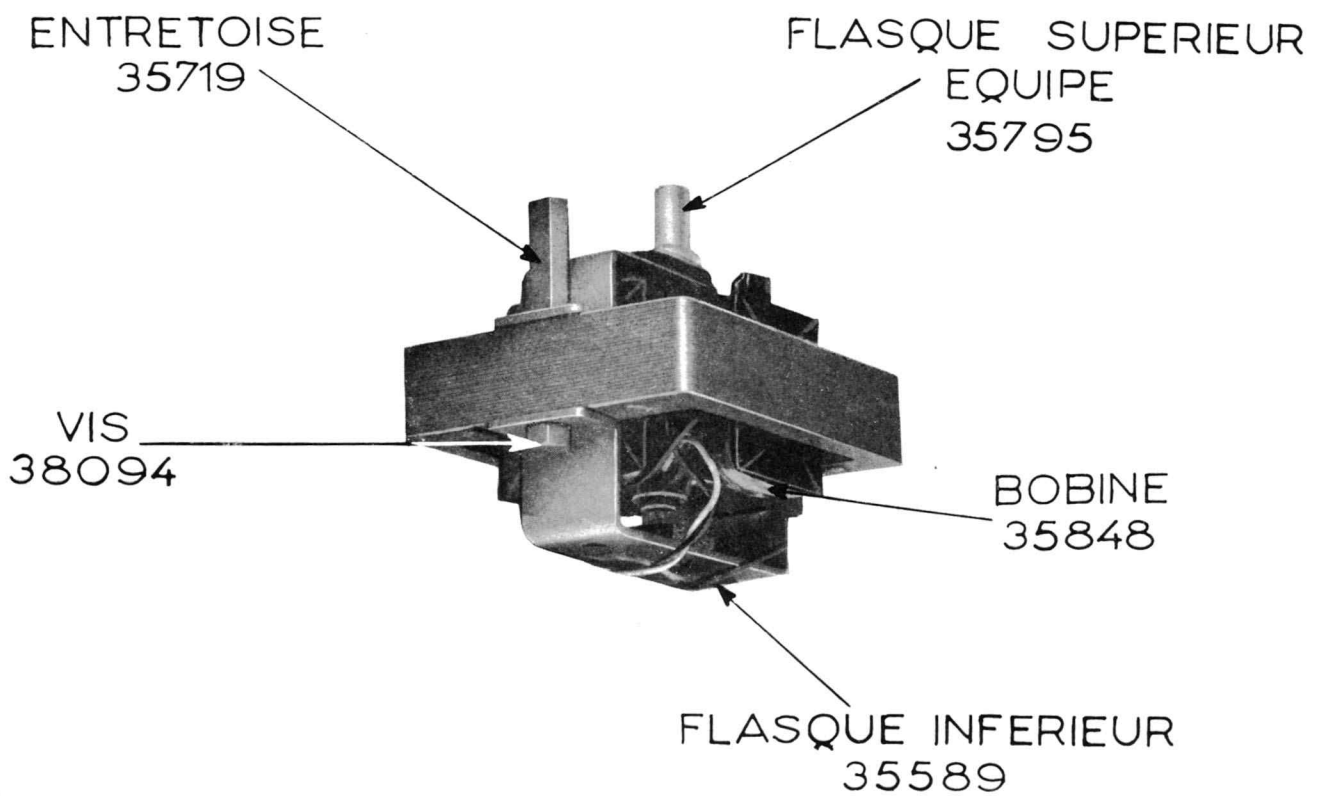
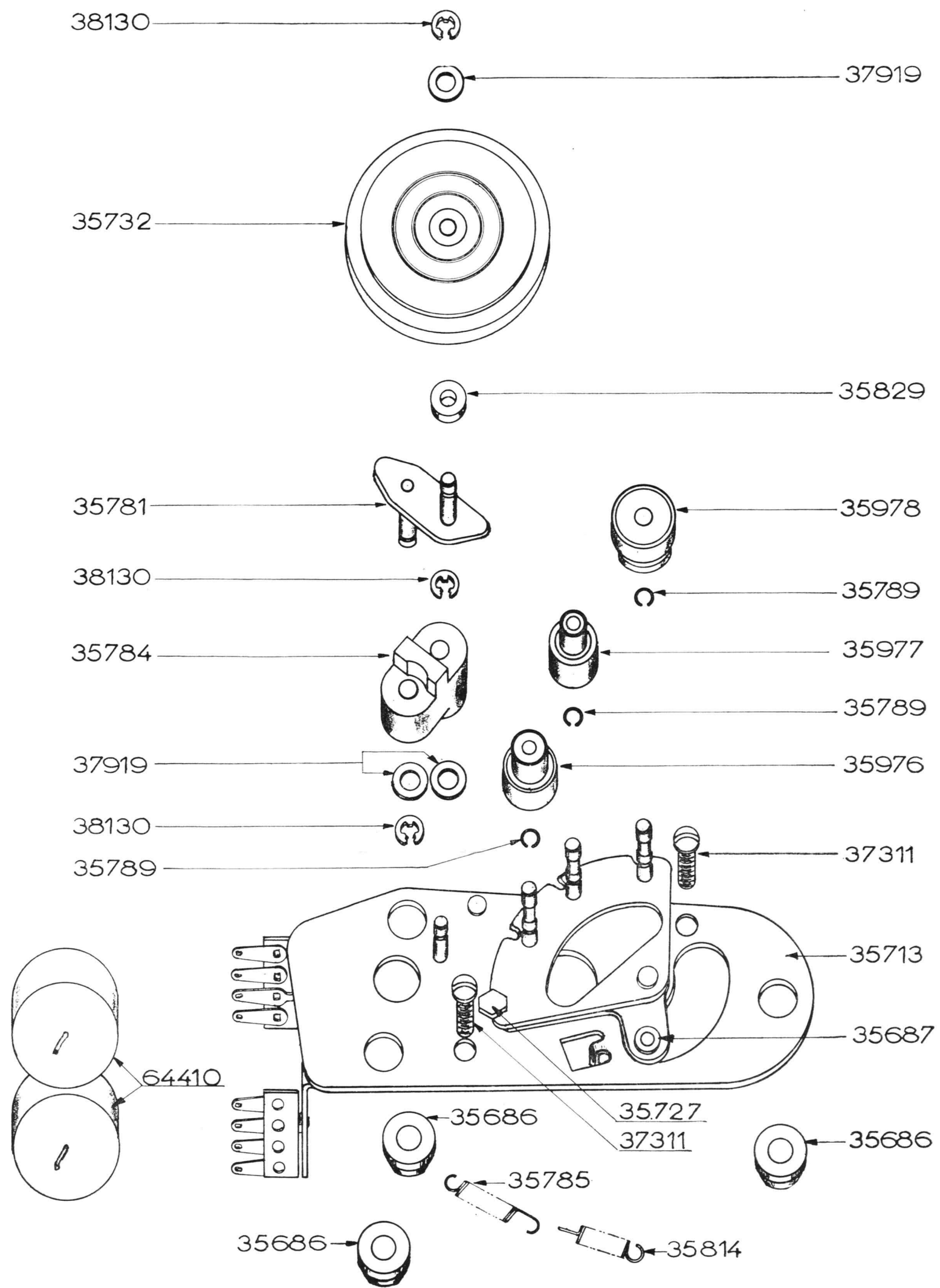
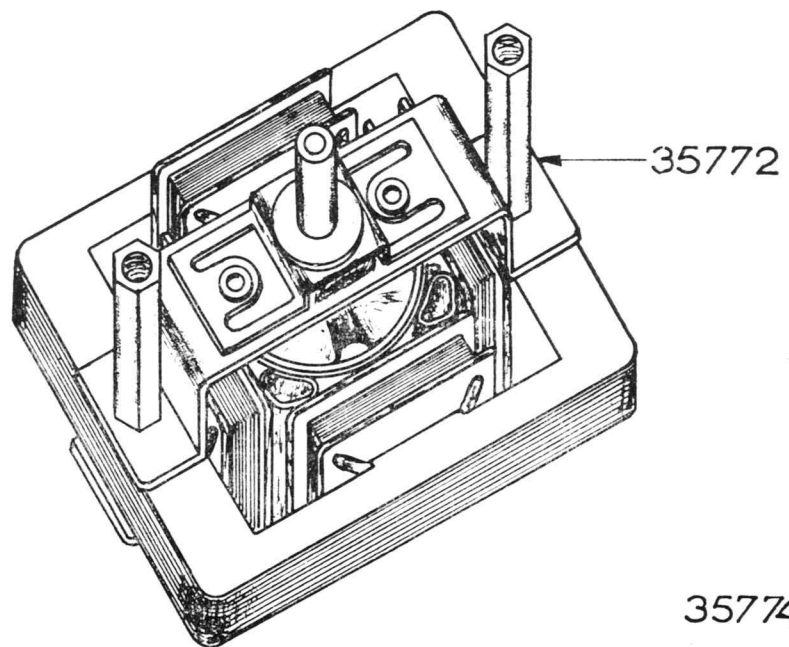


Fig. 6



MOTEUR EQUIPÉ
35774



35774 SN.1

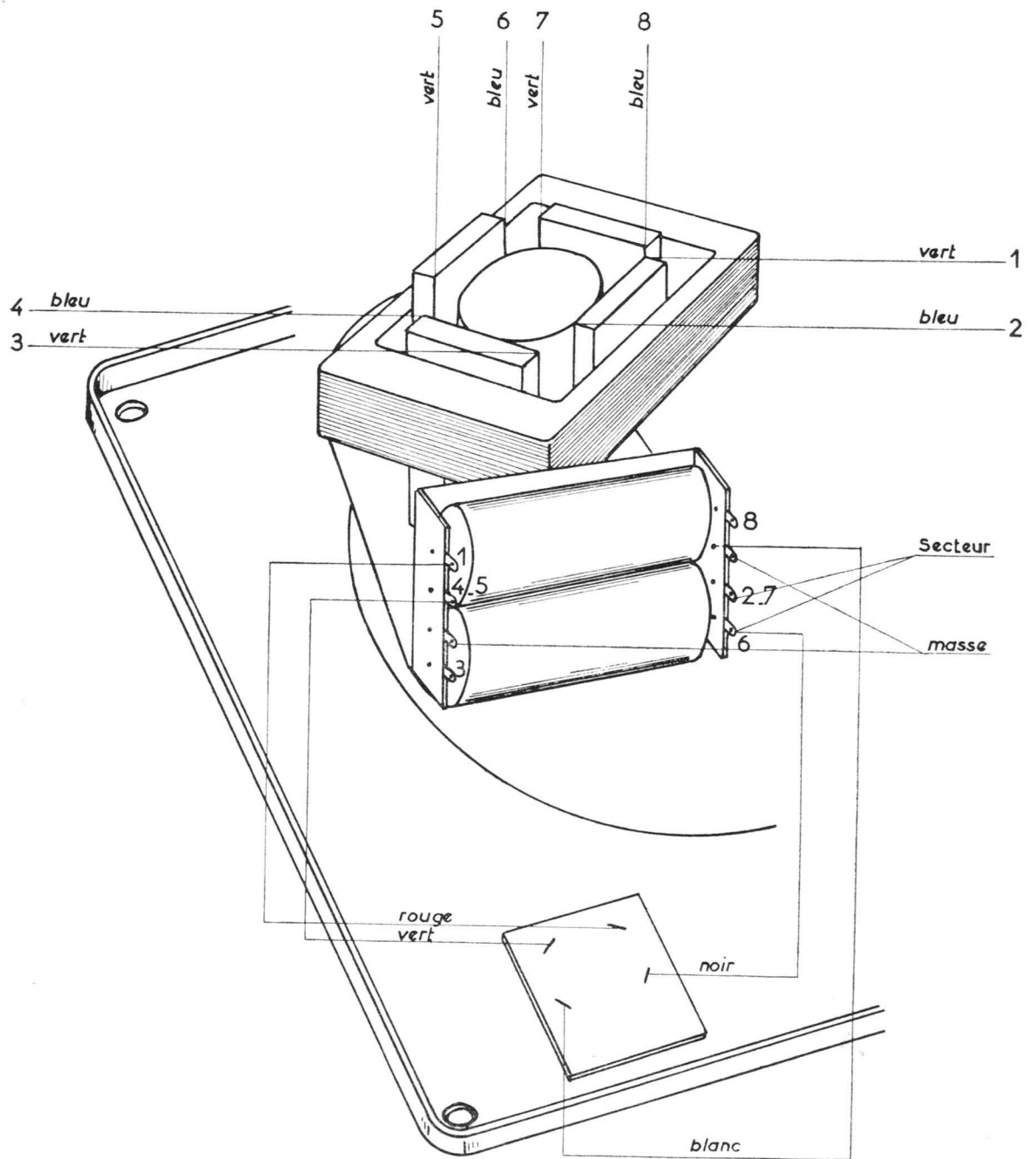
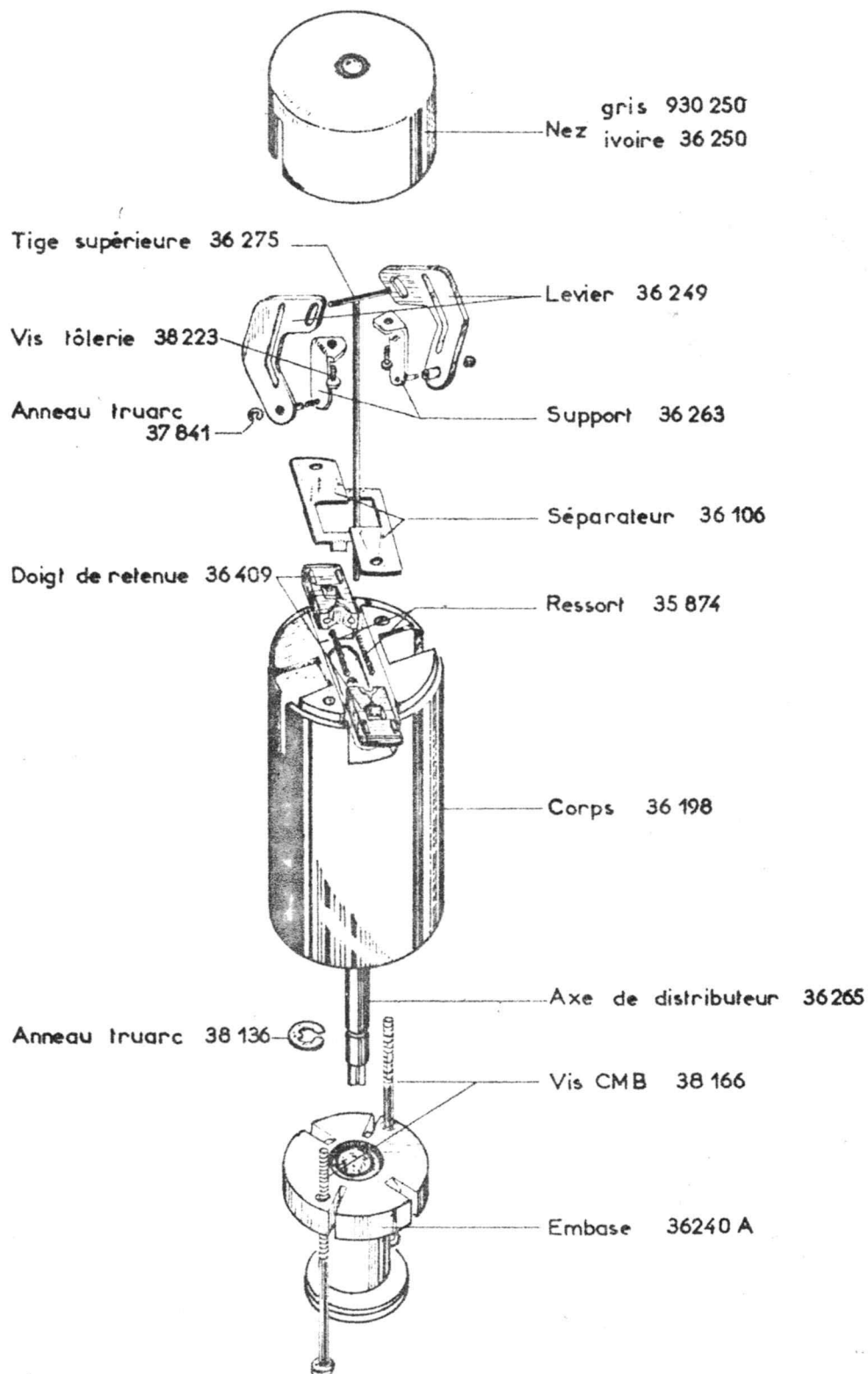


Fig. 8

SN 54

DISTRIBUTEUR 45 Tours

REF: 936 277 IVOIRE
930 277 GRIS



INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT DE LA PLATINE CHANGEUR

SYMPTOMES	CAUSE	REMÈDE	DÉMONTAGE
En 45 tours, le bras de PU tombe systématiquement soit trop à l'intérieur, soit trop à l'extérieur du disque.	Dérèglement du bras.	Voir vue explosée N° 3. Régler la vis 3, la serrer si le PU tombe en dehors, la desserrer si le PU tombe en dedans.	
Le bras du PU revient difficilement au-dessus de son support sur les 3 vitesses.	Came patine.	Vérifier hauteur de celle-ci vis à vis du moletage de l'assiette de plateau 36027 (fig. 4). Si la came n'est pas en face de ce moletage, redresser la glissière. Passer sur la partie qui a patiné, une couche de vernis à la résine (résine 300 gr. p. alcool 1 litre) et monter sur le moteur un protecteur N° 36241 (vue N° 6), s'il y a lieu. Au cas où la came est usée, la remplacer.	Pour démonter la came enlever le plateau. Pour cela, débrayer le moteur, dévisser la tête de centrage N° 35915 (fig. 4) en maintenant l'embase de friction 35914 ou son axe et retirer ces pièces. Le plateau s'enlève aisément. Démonter le clip de came 38130 accessible par l'ouverture de la platine, enlever la came et la remplacer en ayant soin de ne pas graisser le bandage en caoutchouc.
En fin d'audition du disque, le système de déclenchement ne fonctionne pas.	1° Le coulisseau fonctionne mais la came n'est pas embrayée, ressort de poussée de came sauté. 2° Le coulisseau ne fonctionne pas.	Remplacer ce ressort du bon côté du téton de came sous le clip de ce téton. Vérifier la friction fourchette 36034 coulisseau 36011. Vérifier que la bague caoutchouc 47719 ne colle pas sur la fourchette petit côté, l'essuyer s'il y a lieu.	
Chute irrégulière du bras sur départ 45 tours. Même chose, le PU semble dur latéralement.	1° Jeu trop important du levier de positionnement de PU N° 35937. 2° Jeu insuffisant dans l'axe vertical du PU.	Resserrer ce jeu en agissant sur l'anneau 38170 (avec une cale de 1/10° de mm.). Redonner du jeu (avec une cale de 1/10° de mm.) en desserrant l'anneau 38178 après avoir démonté le PU.	Pour démonter le PU, dévisser l'écrou 37940 le bras s'enlève avec son système d'articulation verticale.
Le réglage en hauteur étant correct, le PU ne porte pas sur le disque ou ne suit pas.	Poids du PU insuffisant. Saphirs détériorés. Cartouche trop dure.	Vérifier que les boucles d'extrémités du ressort 4 sont libres (fig. 3). Agir sur écrou 5 pour régler le poids à 12 g. (desserrer pour alourdir serrer pour alléger). Les remplacer. La remplacer.	Démontage cartouche voir vue explosée N° 3
En 33 et 78 tours le PU ne se pose pas sur son support mais au milieu du disque.	a) Levier de position PU R (fig. 1), tordu, ne venant plus se placer en face du cambrage du levier O. b) Levier de blocage U (fig. 1), tordu, son cambrage ne vient plus en face du levier de position PU R.	Redresser ce levier. Redresser ce levier.	
Les disques ne tombent pas, la roue à rochet 35909 patine sur l'embase 35914 (fig. 4).	Distributeur 35880 fig. 4 bloqué.	Le remplacer.	
La pile de disque s'incline ou les disques tombent irrégulièrement ou 2 à 2.	Dérèglement du rochet K fig. 2.	Le régler de manière à ce que les doigts et lame du distributeur 35880 fig. 4, ne fonctionnent qu'une fois au cours d'un cycle du changeur.	

SYMPTOMES	CAUSE	REMÈDE	DÉMONTAGE
<i>Verrouillage dur et mauvais des vitesses.</i>	<i>Platine moteur faussée.</i>	<i>La redresser ou la changer.</i>	
<i>Le moteur ne s'arrête pas après le retour du PU sur son support.</i>	<i>Interrupteur défectueux.</i>	<i>Le remplacer.</i>	<i>Pour enlever l'interrupteur, démonter l'écrou 36210 (fig. 4). Démonter la vis parker de fixation au travers du trou du levier A (fig. 2).</i>
<i>Le moteur ne démarre pas en actionnant le bouton départ rejet en 45 tours.</i>	<i>La rampe T du levier A est faussée.</i>	<i>La redresser ou remplacer le levier A.</i>	<i>Démontage voir fig. 4.</i>

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

Un grand nombre de pannes du changeur semblent être dûes à une mauvaise utilisation de l'appareil par l'utilisateur.

Nous avons insisté, dans la notice d'emploi remise avec chaque appareil, sur le danger de certaines fausses manœuvres.

Il appartient aux revendeurs de bien éduquer leurs clients en leur expliquant en détail la manière de se servir de la platine changeur.

Insistez tout particulièrement sur les points suivants :

- a) *Bien enclancher les vitesses.*
- b) *Pour mettre en marche :*
 - *en 45 tours, utiliser le bouton **M. Rejet.***
 - *en 33 et 78 tours, lever le bras verticalement au-dessus de son support ; mais **en aucun cas, ne pousser le bras vers la droite** comme cela se fait pour la mise en route des tourne-disques ordinaires.*
- c) *En 45 tours, pour arrêter l'appareil, en particulier à la fin du dernier disque, attendre que le bras se soit posé de nouveau au début du disque pour le répéter, mais ne pas le saisir pendant la manœuvre automatique pour le ramener de force sur son support.*
- d) *Lorsqu'on cesse d'utiliser l'appareil ramener toujours la manette de changement de vitesse à la position 0 - comme dans une voiture, on met au point mort.*
- e) *Ne pas mettre l'appareil en marche sans avoir ôté la cordelette qui maintient le bras attaché à son support ; mais si l'on doit transporter l'appareil, ne pas oublier d'attacher de nouveau le bras.*
- f) *Faire toujours fonctionner les appareils munis de la platine changeur en position bien horizontale.*